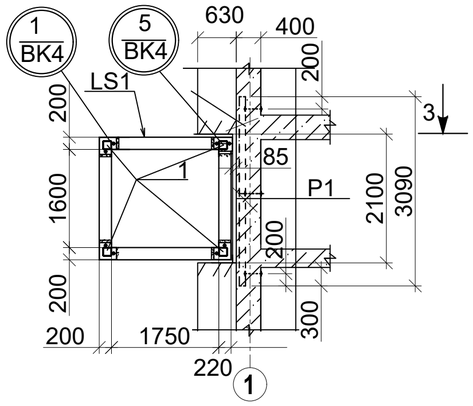
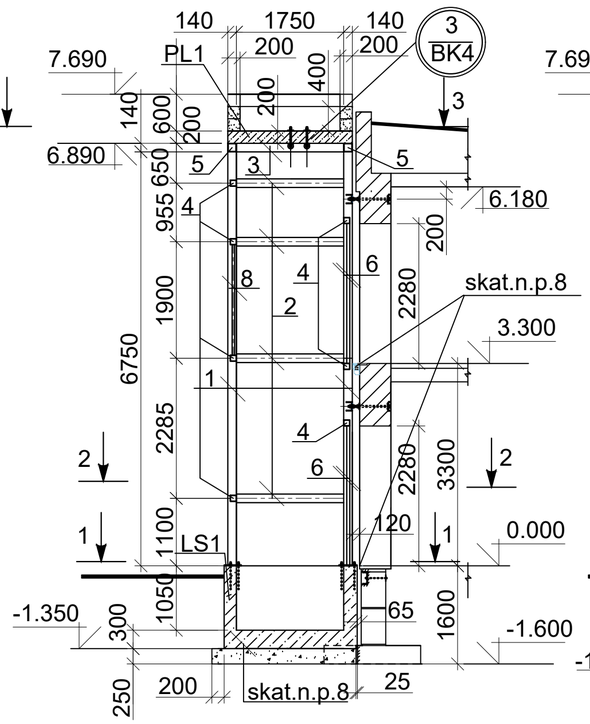
LIFTA KARKASA LK1 MONTĀŽAS PLĀNS

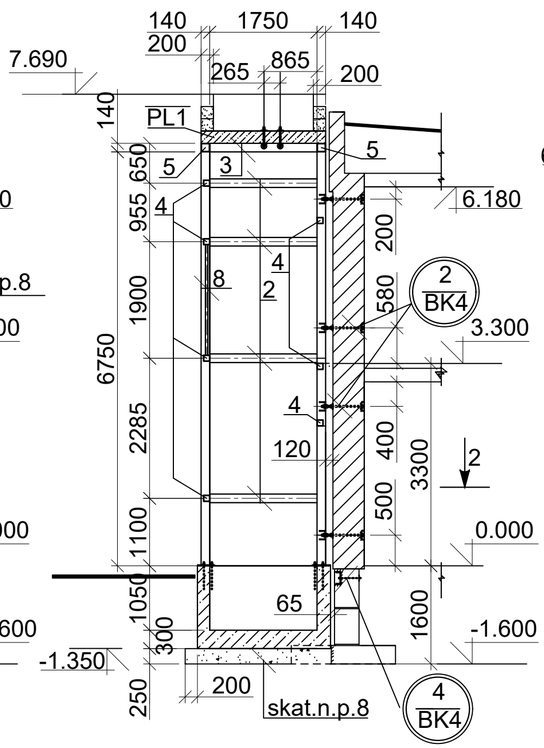
GRIEZUMS 1 - 1
M1 :100



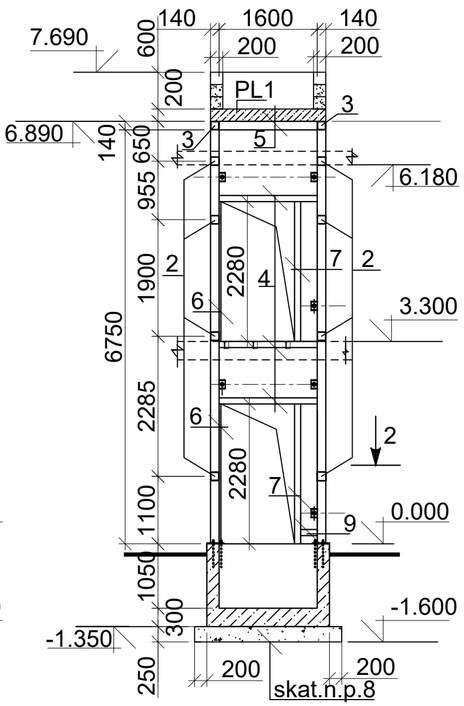
GRIEZUMS A - A
M1 : 100



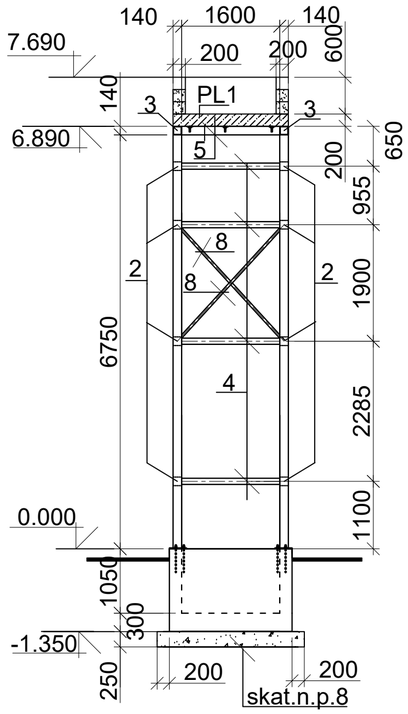
GRIEZUMS B - B
M1 : 100



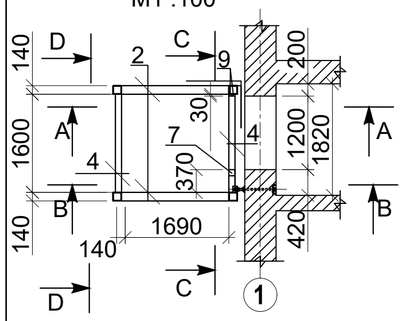
GRIEZUMS C - C
M1 : 100



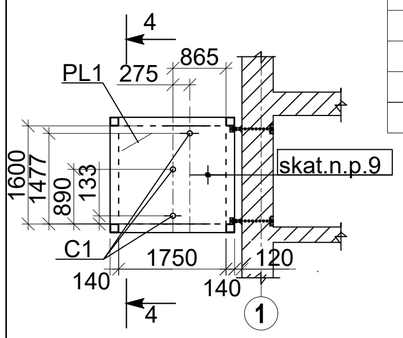
GRIEZUMS D - D
M1 : 100



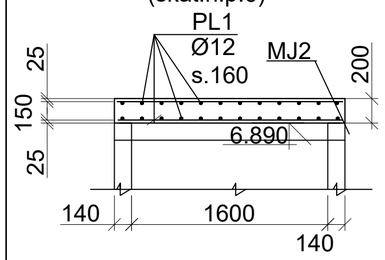
GRIEZUMS 2 - 2
M1 :100



GRIEZUMS 3 - 3
M1 :100



GRIEZUMS 4 - 4
M1 : 50
(skat.n.p.6)



MATERIĀLU SPECIFIKĀCIJA

Poz.	Apzīmējums	Nosaukums	Daudz.	Mērvien.
		Plātne PL1 (1 gab.)		
		Betons C20/ 25 (XC1)	0.77	m^3
	B500B	Stiegras Ø12; l=101.0m	0.090	t
C1	DIN582 (skat.n.p.3)	Cilpa-uzgrieznis M24 cinkots	3	gab.

1.Pirms lifta šahtas izbūves pagaraba sienu blokos iestrādāt UNP200 profilu cementa javā M10 un trīs vietās savilkt ar vītņstieņiem M16 (stipr. klase 5.6).
2.Esošo pamatu pēdas izvirzījumu norādītajā zonā demontēt, nepieļaujot grunts uzirdināšanu lifta šahtas zonā. Zem lifta šahtas veidot pabetonējumu no betona C16/20.
3.Betonēt lifta šahtu LS1, paredzot enkurbultas (skat. 1 un 5 mezglu) tērauda karkasa stiprināšanai. Starp esošo pamatu un lifta šahtu iestrādāt putupolistirola plāksnes.
4.Lifta karkasa elementu tērauda marka S355JR.
5.Lifta karkasa LK1 metinātos savienojumos šuves biezums a=<0.85 no plānākā elementa biezuma. Šuvi veidot nepārtrauktu pa visu elementa saskares perimetru. Savienojumu sagatavošana pirms metināšanas pēc LVS EN ISO9692-1:2014. Visām šuvēm veic testēšanu un pārbaudi pēc LVS EN 1090-2 tabulas 24. Visām šuvēm veic vizuālo pārbaudi pēc LVS EN ISO 5817:2014 un LVS EN 1090-2+A1:2018 un kvalitātes līmeni C. Metinājuma kvalitātei un īpašībām jābūt līdzvērtīgām vai augstākām kā pamatmetāls.
4.Stiegrojuma projekta stāvokļa nodrošināšanai izmantot standarta distancerus.
5.Cilpu C1 komplektēt ar cilpu uzgriezni M24 (DIN582); vītņstieni M24 (DIN975); paplāksnēm M24 (DIN9021) un diviem uzgriežņiem M24 (DIN934).
6.Plātnes PL1 apakšējā stiegrojuma katru otro stiegru metināt pie karkasa tērauda elementiem.
7.Lapu skat. kopā ar lapu BK4.
8.Mezglu pie lifta durvīm precizēt ar lifta piegādātāju pirms lifta montāžas.
9.Lifta pārseguma plātnē iebūvēt vēdināšanas vārstu atbilstoši AVK rasējumiem.

TĒRAUDA SPECIFIKĀCIJA 1 ELEMENTAM

Elemen. marka	Pozīc.	Skice, EN	Griezums, mm	Skaits gab.	Garums, mm	Kopgar. m	Masa, kg pozīc.	Masa, kg kopā	Masa, kg markas
LK1	1	EN10219	□ 140x140x8	4	6735	26.940	211.5	845.9	1695.5
	2	EN10219	□ 140x140x5	8	1750	14.000	36.2	289.8	
	3	EN10219	□ 140x140x8	2	2030	4.060	63.7	127.4	
	4	EN10219	□ 100x100x5	7	1600	11.200	23.0	161.3	
	5	EN10219	□ 140x140x8	2	1880	3.760	39.0	78.0	
	6	EN10219	□ 50x30x4	4	2280	9.120	9.6	38.3	
	7	EN10219	□ 100x100x5	2	2280	4.560	32.8	65.7	
	8	EN10219	□ 40x40x4	-	-	4.800	-	20.2	
	9	EN10219	□ 100x100x5	1	270	0.270	3.9	3.9	
	10	EN10025	-15x280	3	280	0.840	9.2	27.7	
	11	EN10025	-15x230	1	300	0.300	8.1	8.1	
	12	EN10219	□150x150x12.5	6	100	0.600	4.9	29.2	
P1		EN10025	UNP200	1	3090	3.090	78.2	78.2	78.2

Pusaudžu narkoloģiskās rehabilitācijas programmas ēka, Filozofu ielā 69, Jelgavā , LV-3008; z/g kad. Nr. 0900 0080 087

25 - 007

BK

				Rehabilitācijas programmas ēka	Stadija	Lapa	Mērogs
Izstrād.	Ligita Rubīna		14.04.2025.		BP	3	1:100
				Lifta karkasa LK1 montāžas plāns.	JELGAVA komunālprojekts		
Arhīva Nr.					būvkomersanta reģ. apl. Nr.2158-R		